

Caja de empalmes empotrada de doble dispositivo

Caja de derivación doble para montaje en superficie, tornillos para aparatos
Caja de empalme doble para aparatos con tornillos para aparatos (1656-02). Tipo de instalación: Instalación básica | Área de aplicación: Para aparatos empotrados | Tornillos para aparatos: 4 | Longitud: 140 mm | Anchura: 60 mm | Profundidad: 42 mm



Características

Datos técnicos

Normativa

Marcado CE	Sí
Conforme a Directiva Europea 2014/35/UE. Directiva de baja tensión	Sí

Sostenibilidad

Conforme Directiva europea 2012/19/UE (RAEE2)	No aplica porque no responde a la definición de Aparato Eléctrico y Electrónico (AEE), según lo descrito en el artículo 3.1 apartado a) de la Directiva 2012/19/UE (RAEE II).
---	---

Logística y embalaje

Código EAN envase	4013456112605
Uds. Envase	10
Uds. Embalaje	100
Uds. Pallet	2400
Peso unitario (g)	44

Peso Embalaje (Kg)

4,4

Código arancelario

39269097
