

INTRODUCCIÓN

Solera dispone de unos envases y embalajes estandarizados más funcionales y con una imagen renovada.

Sus medidas, adecuadas a los estándares desarrollados para optimizar la gestión, permiten a nuestros clientes incrementar su capacidad de almacenamiento y reducir sus costes de transporte.

Solera dispone de los medios técnicos para apoyar a nuestros clientes exportadores en el cálculo de optimización de agrupaciones logísticas en los diferentes medios de transporte terrestre, marítimo y aéreo.



ENVASE UNITARIO



Retráctil:

- Protección de plástico que se adapta a la forma del producto y que evita el rayado y la suciedad.
- El producto se identifica mediante una etiqueta que contiene la referencia, especificaciones técnicas, código de barras, etc.
- Se suele utilizar en grandes superficies en cajas con accesibilidad directa al público.



Retráctil con colgador:

- Se utiliza en la serie de bases múltiples 8000
- Protección de plástico que se adapta a la forma de producto y que evita el rayado y la suciedad. Con colgador para presentar en expositores.
- El producto se identifica mediante una etiqueta con las mismas características que las anteriores.
- Se suele utilizar en grandes superficies en cajas con accesibilidad directa al público.



Retráctil indiana:

- Protección de plástico que se adapta a la forma del producto con indiana logo Solera, y que evita el rayado y la suciedad.
- El producto se identifica mediante una etiqueta que contiene la referencia, especificaciones técnicas, código de barras, etc.
- Se suele utilizar en grandes superficies y en tiendas de electricidad en cajas con accesibilidad directa al público.



Embolsado unitario:

- Protección de plástico que evita el rayado y la suciedad.
- El producto se identifica en el reverso de la bolsa, indicando referencia, especificaciones técnicas, código de barras, etc.
- Con troquel para colgar en expositores P y G.



Blíster:

- Protección de plástico rígido que evita el rayado y la suciedad.
- El producto se identifica en un cartón interior separado del plástico indicando referencia, especificaciones técnicas, código de barras, etc.
- Con troquel para colgar en expositores P y G.

Envase Colectivo Genérico



- Solera dispone de 5 envases (múltiplos entre ellos) que se combinan en dos cajas de embalaje para completarla optimizando el volumen y por lo tanto el coste de transporte.
- Los envases $\frac{1}{2}$ y $\frac{1}{4}$ son ideales para apilar en estanterías. Disponen de un petroquelado, que al romper se tiene acceso al producto, aun teniendo otra caja encima.



Envase por series



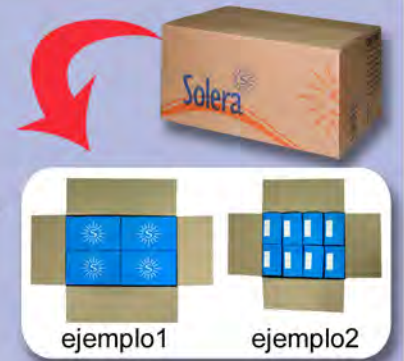
EJEMPLO CAJA	SERIE	EJEMPLO CAJA	SERIE

- Solera dispone de cajas de envase específicas para varias series de cajas y pequeño material eléctrico, de forma que al ver el envase en una estantería, se puede identificar perfectamente el producto. Ver ejemplos.

ENVASE COLECTIVO

Cajas de embalaje:

- Las cajas de embalaje, son las que llegan a nuestros clientes bien en palets o contenedores.
- Estas cajas, están pensadas para optimizar el espacio en los palets y contenedores, de forma que se mejora el coste en transporte.
- Las embalajes de Solera disponen de un sistema estándar de identificación GS1-128 para garantizar a nuestros clientes la trazabilidad y seguimiento del producto a lo largo de toda la cadena de suministro.



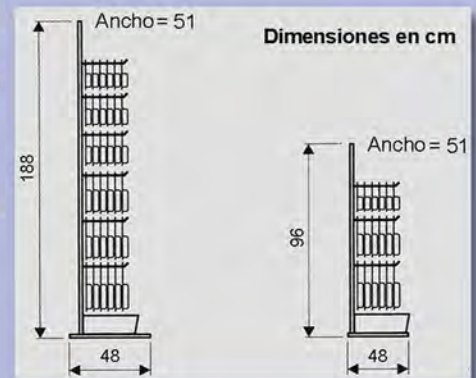
EXPOSITORES

Tipos de expositores Solera



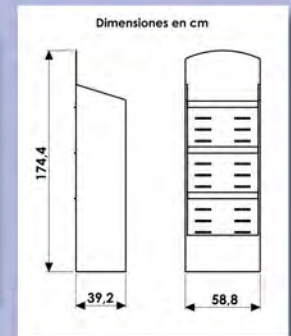
Expositores G (grande) y P (pequeño) :

- Los expositores G (grande) y P (pequeño) se utilizan para presentar los productos en embolsado unitario y blíster.
- Solicite su composición óptima y recibirá un presupuesto personalizado.



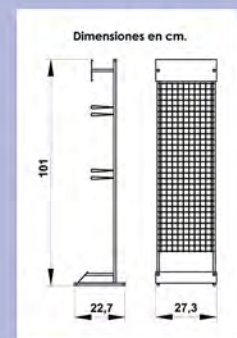
Expositor B (blanco):

- Los expositores B, disponen de 4 baldas que se pueden rellenar de los productos en embolsado unitario o retractilados, según necesidades del cliente.
- Se identifican con la marca Solera. Cabe la posibilidad de personalizar según cantidades.



Expositor C (canal):

- Los expositores C, se utilizan para presentar las canales y minicanales fabricadas por Solera.
- Disponen de ganchos para separar las referencias a exponer.



EJEMPLOS DE EXPOSICIÓN EN TIENDA Y LINEALES

A continuación se dan varios ejemplos de la forma de exponer nuestros productos en las tiendas y lineales de grandes almacenes de bricolaje.

Ejemplo 1.- Disposición de envases colectivos genéricos en estantería estándar.

Ejemplo 2.- Ejemplo de un lineal en gran superficie, compuesto por varios expositores tipo G y C.



EJEMPLO DE UN DIAGRAMA DE FLUJO PARA UNA CLAVIJA Y ESQUEMA EXPLICATIVO.

Ejemplo de diagrama de flujo de la Ref. 6566

A continuación se da un ejemplo de las formas de envasar y exponer una clavija fabricada por Solera.



Esquema explicativo de flujo de envasado y exposición.

La siguiente tabla explica el proceso de envasado y el expositor indicado para cada tipo de envase unitario.

Tipo de envase mínimo	→		→		→	
Retractable		envase		caja embalaje		expositor B
Retractable india		envase		caja embalaje		expositor B
Embolsado unitario		envase		caja embalaje		expositor B;G;P
Envasado en blister				caja embalaje		expositor G;P